

Enermix 3b

PREMIUM LINE

Advanced Gas Solutions



Applications

Mélange inerte pour le soudage TIG des alliages non ferreux et des aciers au carbone alliés et non alliés. Dans le soudage MIG il est utilisé pour l'aluminium, le cuivre. Il est aussi préconisé comme gaz de protection dans le soudage plasma de tous les matériaux (sauf pour les aciers inoxydables austénitiques) et comme gaz plasmagène des alliages aluminium et nickel.

Caractéristiques :

- utilisable sur de moyennes épaisseurs
- grande vitesse de soudage
- grande pénétration
- facilité d'amorçage de l'arc
- réduction de la porosité et de l'effet ozone.

Conditionnement

Mélange de Gaz comprimé en bouteilles et/ou en cadres bouteilles à une pression de 200 bars à 15° C.

Propriétés

Gaz incolore, inodore et non inflammable

Recommandations

Ne pas rejeter dans tout endroit (égouts, sous-sol, cavités..) où son accumulation pourrait être dangereuse.

Composition

CO ₂	O ₂	N ₂	He	H ₂	Ar	C ₂ H ₂
			•		•	

Enermix 3b

Designation	Emballage	Unite de mesure	Pression (bar)
Enermix 3b	Bouteille	mc	200
Enermix 3b	Cadre de bouteilles	mc	200

Normes

Produit EN ISO 14175 - I3
Robinet EF-E29 650

Spécification de la bouteille

Ogive
Vert vif RAL 6018

Corps
Gris RAL 7011

Robinet
Type C

Raccord
Mâle à droite, Ø 21,7 mm,
pas 1,814 mm, profil SI

Transport

DesignationGAZ COMPRIMÉ, N.S.A (Argon, Hélium)
N° ONU 1956
Classe ADR 2.2
ADR/RID 1 A



FICHE DE SECURITE