

Enermix 3c

PREMIUM LINE

Advanced Gas Solutions



Applications

Mélange inerte pour le soudage TIG des alliages non ferreux et des aciers au carbone alliés et non alliés. Dans le soudage MIG il est utilisé pour l'aluminium, le cuivre. Il est aussi préconisé comme gaz de protection dans le soudage plasma de tous les matériaux, sauf pour les aciers inoxydables austénitiques. Il est aussi adapté pour le brasage à l'arc des aciers revêtus et non revêtus.

Caractéristiques :

- utilisable sur de moyennes-grandes épaisseurs
- grande vitesse de soudage
- grande pénétration
- facilité d'amorçage de l'arc
- réduction de la porosité et de l'effet ozone.

Conditionnement

Mélange de Gaz comprimé en bouteilles et/ou en cadres bouteilles à une pression de 200 bars à 15° C.

Propriétés

Gaz incolore, inodore et non inflammable

Recommandations

Ne pas rejeter dans tout endroit (égouts, sous-sol, cavités..) où son accumulation pourrait être dangereuse.

Composition

CO ₂	O ₂	N ₂	He	H ₂	Ar	C ₂ H ₂
			•		•	

Normes

Produit EN ISO 14175 - I3
 Robinet EF-E29 650

Spécification de la bouteille

Ogive

Vert vif RAL 6018

Corps

Gris RAL 7011

Robinet

Type C

Raccord

Mâle à droite, Ø 21,7 mm,
 pas 1,814 mm, profil SI

Transport

DesignationGAZ COMPRIMÉ, N.S.A (Argon, Hélium)

N° ONU 1956

Classe ADR 2.2

ADR/RID 1 A



FICHE DE SECURITE

Enermix 3c

Designation	Emballage	Unite de mesure	Pression (bar)
Enermix 3c	Bouteille	mc	200
Enermix 3c	Cadre de bouteilles	mc	200