

## Enermix H10

PREMIUM LINE

Advanced Gas Solutions



### Applications

Mélange inerte pour le soudage TIG automatique des aciers inoxydables austénitiques du nickel et de ses alliages de moyenne et grande épaisseur. Il est aussi adapté comme gaz protection pour le soudage plasma des aciers inoxydables fortement alliés.

Caractéristiques :

- grande vitesse de soudage
- pénétration profonde
- très bel aspect du cordon (réduction de l'oxydation).

### Conditionnement

Mélange de Gaz comprimé en bouteilles et/ou en cadres bouteilles à une pression de 200 bars à 15° C.

### Propriétés

Gaz incolore, inodore et inflammable.

### Recommandations

Ne pas rejeter dans tout endroit (égouts, sous-sol, cavités..) où son accumulation pourrait être dangereuse.

### Normes

Produit EN ISO 14175 - R1  
 Robinet EF-E29 650

### Spécification de la bouteille

**Ogive**  
 Rouge RAL 3000

**Corps**  
 Gris RAL 7011

**Robinet**  
 Type E

**Raccord**  
 Mâle à gauche, Ø 21,7 mm,  
 pas 1,814 mm, profil SI

### Transport

**Designation**GAZ COMPRIMÉ INFLAMMABLE, N.S.A.  
 (Hydrogène, Argon)  
 N° ONU 1954  
 Classe ADR 2.1  
 ADR/RID 1 F



### Composition

CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	He	H <sub>2</sub>	Ar	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>
				•	•	



FICHE DE SECURITE

### Enermix H10

Designation	Emballage	Unite de mesure	Pression (bar)
Enermix H10	Bouteille	mc	200
Enermix H10	Cadre de bouteilles	mc	200