

Enermix H5

PREMIUM LINE

Advanced Gas Solutions



Applications

Mélange inerte pour le soudage TIG, manuel et automatique, des aciers inoxydables austénitiques, du nickel et de ses alliages de moyenne et fine épaisseur. Il est aussi employé pour la protection envers en soudage TIG et adapté comme gaz de protection pour le soudage plasma des aciers inoxydables fortement alliés.

Caractéristiques :

- bonne vitesse de soudage
- bonne pénétration
- très bel aspect du cordon (réduction de l'oxydation).

Conditionnement

Mélange de Gaz comprimé en bouteilles et/ou en cadres bouteilles à une pression de 200 bars à 15° C.

Propriétés

Gaz incolore, inodore et inflammable.

Recommandations

Ne pas rejeter dans tout endroit (égouts, sous-sol, cavités..) où son accumulation pourrait être dangereuse.

Composition

CO ₂	O ₂	N ₂	He	H ₂	Ar	C ₂ H ₂
				•	•	

Enermix H5

Designation	Emballage	Unite de mesure	Pression (bar)
Enermix H5	Bouteille	mc	200
Enermix H5	Cadre de bouteilles	mc	200

Normes

Produit EN ISO 14175 - R1
 Robinet EF-E29 650

Spécification de la bouteille

Ogive
 Rouge RAL 3000

Corps
 Gris RAL 7011

Robinet
 Type E

Raccord
 Mâle à gauche, Ø 21,7 mm,
 pas 1,814 mm, profil SI



Transport

Designation GAZ COMPRIMÉ INFLAMMABLE, N.S.A.
 (Hydrogène, Argon)
 N° ONU 1954
 Classe ADR 2.1
 ADR/RID 1 F



FICHE DE SECURITE